

Durch Drehung des Halbbolzens um 180° werden Oberteil (1) und Unterteil (2) formschlüssig verspannt.

## Vorteile:

Hält hohen Belastungen bei geringem Eigengewicht stand

Mit einem Handgriff lös- und schließbar

Hohe Wiederholgenauigkeit +/- 0,02 mm

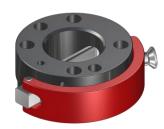
Federnder Arretierstift sichert Handhebel gegen selbstständiges Lösen

Hält 5.000 Wechselzyklen stand

Bei der Verriegelung wird das Unterteil um den Verriegelungshub

herangezogen

Schnittstelle nach DIN EN ISO 9409-1

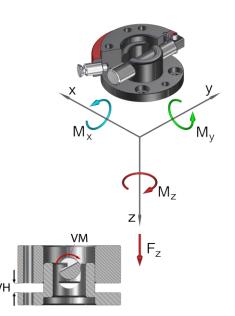




2

1

Technische Daten			MGW05	0
Grundmaterial		Al, elox.	VA	St, nitriert
Außendurchmess	ser x Höhe [mm]	50 x 30		
Teilkreisdurchmesser [mm]		40		
Wiederholgenaui	gkeit +/- [mm]	0,02		
Zug Fz [N]		700	1.100	1.320
Druck -Fz [kN]		48	72	96
Torsion Mz [Nm]		40	60	78
Biegung Mx, My [Nm]		50	70	80
Manaa [lea]	Oberteil	0,14	14 0,28	
Masse [kg]	Unterteil	0,05	0,13	
Richtwert Zuladung [kg] *		10	14	16
Verriegelungsmoment VM [Nm]		1 - 4		2 - 6
Verriegelungshub VH [mm]			0 - 5	
Temperatureinsatzbereich [°C]			-30 bis +1	20
* Richtwert gilt für folgende Annahmen: Beschleunigung: 10 m/s², Schwerpunktabstand: 100 mm, 2-		-fache Sicherheit		



Manuelles Greiferwechselsystem Ø50, gebohrt nach ISO		
G-MGW050-2O	Oberteil, Al, eloxiert	
G-MGW050-2O-N	Oberteil, Stahl, nitriert	
G-MGW050-2O-V	Oberteil, VA	
G-MGW050-2U	Unterteil, Al, eloxiert	
G-MGW050-2U-N	Unterteil, Stahl, nitriert	
G-MGW050-2U-V	Unterteil, VA	
Ersatzteil Halbbolzen		
EG-MGW050-HB	für MGW050	
EG-MGW050-HB-VA	für MGW050, aus VA	
Ersatzteil Handhebel		
EG-MGW050-HH	für MGW050	

Pos.	Bezeichnung
1	Oberteil
2	Halbbolzen
3	Handhebel
4	Indexstift
5	Zylinderstift
6	Federnder Arretierstift
7	Gewindestift
8	Unterteil





Durch Drehung des Halbbolzens um 180° werden Oberteil (1) und Unterteil (2) formschlüssig verspannt.

## Vorteile:

Hält hohen Belastungen bei geringem Eigengewicht stand

Mit einem Handgriff lös- und schließbar

Hohe Wiederholgenauigkeit +/- 0,02 mm

Federnder Arretierstift sichert Handhebel gegen selbstständiges Lösen

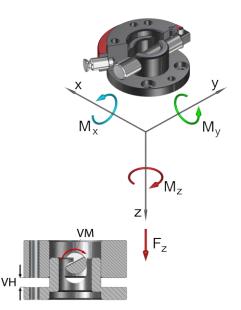
Hält 5.000 Wechselzyklen stand

Bei der Verriegelung wird das Unterteil um den Verriegelungshub herangezogen

Schnittstelle nach DIN EN ISO 9409-1



Technische Daten			MGW06	3	
Grundmaterial		Al, elox.	VA	St, nitriert	
Außendurchmess	ser x Höhe [mm]		63 x 32		
Teilkreisdurchmesser [mm]		50			
Wiederholgenaui	gkeit +/- [mm]		0,02		
Zug Fz [N]		900	1.500	1.800	
Druck -Fz [kN]		89	134	178	
Torsion Mz [Nm]		60	80	105	
Biegung Mx, My [Nm]		70	100	115	
Magaa [kg]	Oberteil	0,26	(	0,48	
Masse [kg]	Unterteil	0,08	(	0,23	
Richtwert Zuladung [kg] *		16	20	22	
Verriegelungsmoment VM [Nm]		1,5 - 5	;	3 - 8	
Verriegelungshub VH [mm]			0 - 6		
Temperatureinsatzbereich [°C]			-30 bis +1	20	
Richtwert gilt für folgende Annahmen: Beschleunigung: 10 m/s², Schwerpunktabstand: 100 mm, 2		-fache Sicherheit			



Manuelles Greiferwechselsystem Ø63, gebohrt nach ISO		
G-MGW063-2O	Oberteil, Al, eloxiert	
G-MGW063-20E	Oberteil, E-Anbau, Al, eloxiert	
G-MGW063-20EN	Oberteil, E-Anbau, Stahl, nitriert	
G-MGW063-2O-N	Oberteil, Stahl, nitriert	
G-MGW063-2O-V	Oberteil, VA	
G-MGW063-2U	Unterteil, Al, eloxiert	
G-MGW063-2UE	Unterteil, E-Anbau, Al, eloxiert	
G-MGW063-2UEN	Unterteil, E-Anbau, Stahl, nitriert	
G-MGW063-2U-N	Unterteil, Stahl, nitriert	
G-MGW063-2U-V	Unterteil, VA	
Ersatzteil Halbbolzen		

G-1V1GVV063-2U-V	Untertell, VA
Ersatzteil Halbbolzen	
EG-MGW063-HB	für MGW063
EG-MGW063-HB-VA	für MGW063, aus VA
Ersatzteil Handhebel	
FG-MGW063-HH	für MGW063

Pos.	Bezeichnung
1	Oberteil
2	Halbbolzen
3	Handhebel
4	Indexstift
5	Zylinderstift
6	Federnder Arretierstift
7	Gewindestift
8	Unterteil





Durch Drehung des Halbbolzens um 180° werden Oberteil (1) und Unterteil (2) formschlüssig verspannt.

## Vorteile:

Hält hohen Belastungen bei geringem Eigengewicht stand

Mit einem Handgriff lös- und schließbar

Hohe Wiederholgenauigkeit +/- 0,02 mm

Federnder Arretierstift sichert Handhebel gegen selbstständiges Lösen

Hält 5.000 Wechselzyklen stand

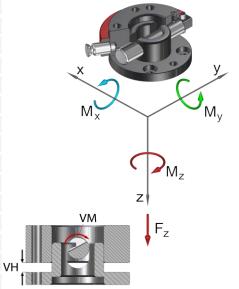
Bei der Verriegelung wird das Unterteil um den Verriegelungshub

herangezogen

Schnittstelle nach DIN EN ISO 9409-1



Technische Daten		MGW080		
Grundmaterial		Al, elox.	St, nitriert	
Außendurchmess	ser x Höhe [mm]	80 >	80 x 37	
Teilkreisdurchme	sser [mm]	63		
Wiederholgenaui	gkeit +/- [mm]	0,0	02	
Zug Fz [N]		1.000	3.000	
Druck -Fz [kN]		157	313	
Torsion Mz [Nm]		80	120	
Biegung Mx, My	Nm]	100	160	
Masse [kg]	Oberteil	0,45	0,92	
Masse [kg]	Unterteil	0,15	0,5	
Richtwert Zuladung [kg] *		20	28	
Verriegelungsmoment VM [Nm]		1,5 - 6	3 - 9	
Verriegelungshub VH [mm]		0 - 8		
Temperatureinsatzbereich [°C]		-30 bis	s <b>+</b> 120	
Richtwert gilt für folgende Annahmen: Beschleunigung: 10 m/s², Schwerpunktabstand: 100 mm, 2-fac		-fache Sicherheit		



Manuelles Greiferwechselsystem Ø80, gebohrt nach ISO		
G-MGW080-20	Oberteil, Al, eloxiert	
G-MGW080-2OE	Oberteil, E-Anbau, Al, eloxiert	
G-MGW080-20EN	Oberteil, E-Anbau, Stahl, nitriert	
G-MGW080-2O-N	Oberteil, Stahl, nitriert	
G-MGW080-2U	Unterteil, Al, eloxiert	
G-MGW080-2UE	Unterteil, E-Anbau, Al, eloxiert	
G-MGW080-2UEN	Unterteil, E-Anbau, Stahl, nitriert	
G-MGW080-2U-N	Unterteil, Stahl, nitriert	
Ersatzteil Halbbolzen		
EG-MGW080-HB	für MGW080	
EG-MGW080-HB-VA	für MGW080, aus VA	
Ersatzteil Handhebel		
EG-MGW080-HH	für MGW080	

Pos.	Bezeichnung
1	Oberteil
2	Halbbolzen
3	Handhebel
4	Indexstift
5	Zylinderstift
6	Federnder Arretierstift
7	Gewindestift
8	Unterteil





Durch Drehung des Halbbolzens um 180° werden Oberteil (1) und Unterteil (2) formschlüssig verspannt.

## Vorteile:

Hält hohen Belastungen bei geringem Eigengewicht stand

Mit einem Handgriff lös- und schließbar

Hohe Wiederholgenauigkeit +/- 0,02 mm

Federnder Arretierstift sichert Handhebel gegen selbstständiges Lösen

Hält 5.000 Wechselzyklen stand

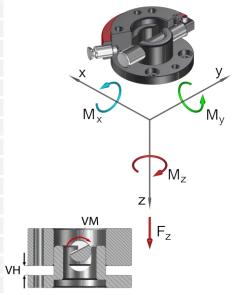
Bei der Verriegelung wird das Unterteil um den Verriegelungshub

herangezogen

Schnittstelle nach DIN EN ISO 9409-1



Technische Daten		MGW100		
Grundmaterial		Al, elox.	St, nitriert	
Außendurchmess	ser x Höhe [mm]	100	100 x 45	
Teilkreisdurchmesser [mm]		80		
Wiederholgenauigkeit +/- [mm]		0,	02	
Zug Fz [N]		1.200	4.200	
Druck -Fz [kN]		219	439	
Torsion Mz [Nm]		110	185	
Biegung Mx, My [Nm]		130	205	
Magaa [ka]	Oberteil	0,74	1,53	
Masse [kg]	Unterteil	0,35	1,01	
Richtwert Zuladung [kg] *		28	39	
Verriegelungsmoment VM [Nm]		2 – 10	3 – 14	
Verriegelungshub VH [mm]		0 - 8		
Temperatureinsatzbereich [°C]		-30 bis +120		
* Richtwert gilt für folgende Annahmen:				



Manuelles Greiferwechselsystem Ø100, gebohrt nach ISO		
G-MGW100-20	Oberteil, Al, eloxiert	
G-MGW100-20E	Oberteil, E-Anbau, Al, eloxiert	
G-MGW100-20EN	Oberteil, E-Anbau, Stahl, nitriert	
G-MGW100-2O-N	Oberteil, Stahl, nitriert	
G-MGW100-2U	Unterteil, Al, eloxiert	
G-MGW100-2UE	Unterteil, E-Anbau, Al, eloxiert	
G-MGW100-2UEN	Unterteil, E-Anbau, Stahl, nitriert	
G-MGW100-2U-N	Unterteil, Stahl, nitriert	
Ersatzteil Halbbolzen		
EG-MGW100-HB	für MGW100	
EG-MGW100-HB-VA	für MGW100, aus VA	
Ersatzteil Handhebel		
EG-MGW100-HH	für MGW100	

Pos.	Bezeichnung
1	Oberteil
2	Halbbolzen
3	Handhebel
4	Indexstift
5	Zylinderstift
6	Federnder Arretierstift
7	Gewindestift
8	Unterteil





Durch Drehung des Halbbolzens um 180° werden Oberteil (1) und Unterteil (2) formschlüssig verspannt.

# Vorteile:

Hält hohen Belastungen bei geringem Eigengewicht stand

Mit einem Handgriff lös- und schließbar

Hohe Wiederholgenauigkeit +/- 0,02 mm

Federnder Arretierstift sichert Handhebel gegen selbstständiges Lösen

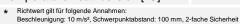
Hält 5.000 Wechselzyklen stand

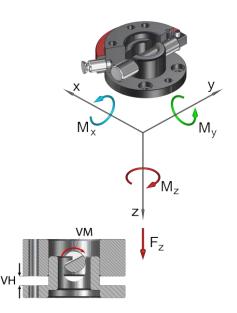
Bei der Verriegelung wird das Unterteil um den Verriegelungshub herangezogen

Schnittstelle nach DIN EN ISO 9409-1



Technische Daten		MGV	V125
Grundmaterial		AI, elox.	St, nitriert
Außendurchmesser x Höhe [mm]		125 x 50	
Teilkreisdurchmesser [mm]		100	
Wiederholgenauigkeit +/- [mm]		0,02	
Zug Fz [N]		1.500	5.200
Druck -Fz [kN]		377	754
Torsion Mz [Nm]		150	210
Biegung Mx, My [Nm]		180	250
Masse [kg]	Oberteil	1,3	2,8
	Unterteil	0,55	1,6
Richtwert Zuladung [kg] *		40	55
Verriegelungsmoment VM [Nm]		2 – 16	3 – 20
Verriegelungshub VH [mm]		0	- 8
Temperatureinsatzbereich [°C]		-30 bis	s +120
. Distance of the fire fallenges in	A		





Manuelles Greiferwechselsystem Ø125, gebohrt nach ISO		
G-MGW125-2O	Oberteil, AI, eloxiert	
G-MGW125-2OE	Oberteil, E-Anbau, Al, eloxiert	
G-MGW125-20EN	Oberteil, E-Anbau, Stahl, nitriert	
G-MGW125-2O-N	Oberteil, Stahl, nitriert	
G-MGW125-2U	Unterteil, Al, eloxiert	
G-MGW125-2UE	Unterteil, E-Anbau, Al, eloxiert	
G-MGW125-2UEN	Unterteil, E-Anbau, Stahl, nitriert	
G-MGW125-2U-N	Unterteil, Stahl, nitriert	
Ersatzteil Halbbolzen		
EG-MGW125-HB	für MGW125	
EG-MGW125-HB-VA	für MGW125, aus VA	
Ersatzteil Handhebel		
EG-MGW125-HH	für MGW125	

Pos.	Bezeichnung
1	Oberteil
2	Halbbolzen
3	Handhebel
4	Indexstift
5	Zylinderstift
6	Federnder Arretierstift
7	Gewindestift
8	Unterteil





Durch Drehung des Halbbolzens um 180° werden Oberteil (1) und Unterteil (2) formschlüssig verspannt.

## Vorteile:

Hält hohen Belastungen bei geringem Eigengewicht stand

Mit einem Handgriff lös- und schließbar

Hohe Wiederholgenauigkeit +/- 0,02 mm

Federnder Arretierstift sichert Handhebel gegen selbstständiges Lösen

Hält 5.000 Wechselzyklen stand

Bei der Verriegelung wird das Unterteil um den Verriegelungshub

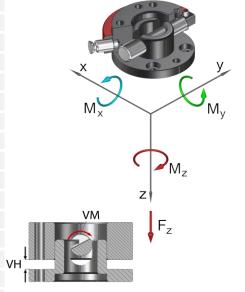
herangezogen

Schnittstelle nach DIN EN ISO 9409-1

Optionale Anbindunge einer Multi-Energie-Kupplung MEK



Technische Daten		MGW160	
Grundmaterial		Al, elox.	St, nitriert
Außendurchmesser x Höhe [mm]		160 x 70	
Teilkreisdurchmesser [mm]		125	
Wiederholgenauigkeit +/- [mm]		0,02	
Zug Fz [N]		2.500	10.000
Druck -Fz [kN]		626	1.252
Torsion Mz [Nm]		250	1.000
Biegung Mx, My [Nm]		320	1.000
Masse [kg]	Oberteil	2,8	6,6
	Unterteil	1,3	3,85
Richtwert Zuladung [kg]		75 *	120 **
Verriegelungsmoment VM [Nm]		3 - 24	4 - 30
Verriegelungshub VH [mm]		0 -	10
Temperatureinsatzbereich [°C]		-30 bis	s +120
* Richtwert gilt für folgende Annahmen:			



*	Richtwert gilt für folgende Annahmen:	
	Beschleunigung: 10 m/s², Schwerpunktabstand: 100 mm, 1,6-fache Sicherheit	

\*\* Richtwert gilt für folgende Annahmen: Beschleunigung: 10 m/s², Schwerpunktabstand: 100 mm, 1,6-fache Sicherheit

Manuelles Greiferwech	selsystem Ø160, gebohrt nach ISO
G-MGW160-20	Oberteil, Al, eloxiert
G-MGW160-2OE	Oberteil, E-Anbau, Al, eloxiert
G-MGW160-20EN	Oberteil, E-Anbau, Stahl, nitriert
G-MGW160-2O-N	Oberteil, Stahl, nitriert
G-MGW160-2U	Unterteil, Al, eloxiert
G-MGW160-2UE	Unterteil, E-Anbau, Al, eloxiert
G-MGW160-2UEN	Unterteil, E-Anbau, Stahl, nitriert
G-MGW160-2U-N	Unterteil, Stahl, nitriert
Ersatzteil Halbbolzen	
EG-MGW160-HB	für MGW160
EG-MGW160-HB-VA	für MGW160, aus VA
Ersatzteil Handhebel	
EG-MGW160-HH	für MGW160

Pos.	Bezeichnung
1	Oberteil
2	Halbbolzen
3	Handhebel
4	Indexstift
5	Zylinderstift
6	Federnder Arretierstift
7	Gewindestift
8	Unterteil

